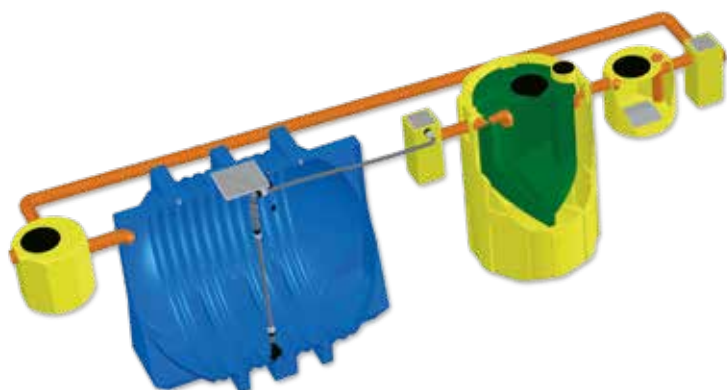


RAIN

Impianto di trattamento delle acque di prima pioggia in polietilene; composto da pozzetto ripartitore di portata con uscita di by-pass, comparto di accumulo delle acque di prima pioggia con elettropompa e quadro elettrico temporizzato, deoliatore statico e pozzetto con filtro oleoassorbente.



Tipologia scarico



Possibili recapiti



Allacciamento

APPLICAZIONE

Treatment of first rainwater from paved surfaces

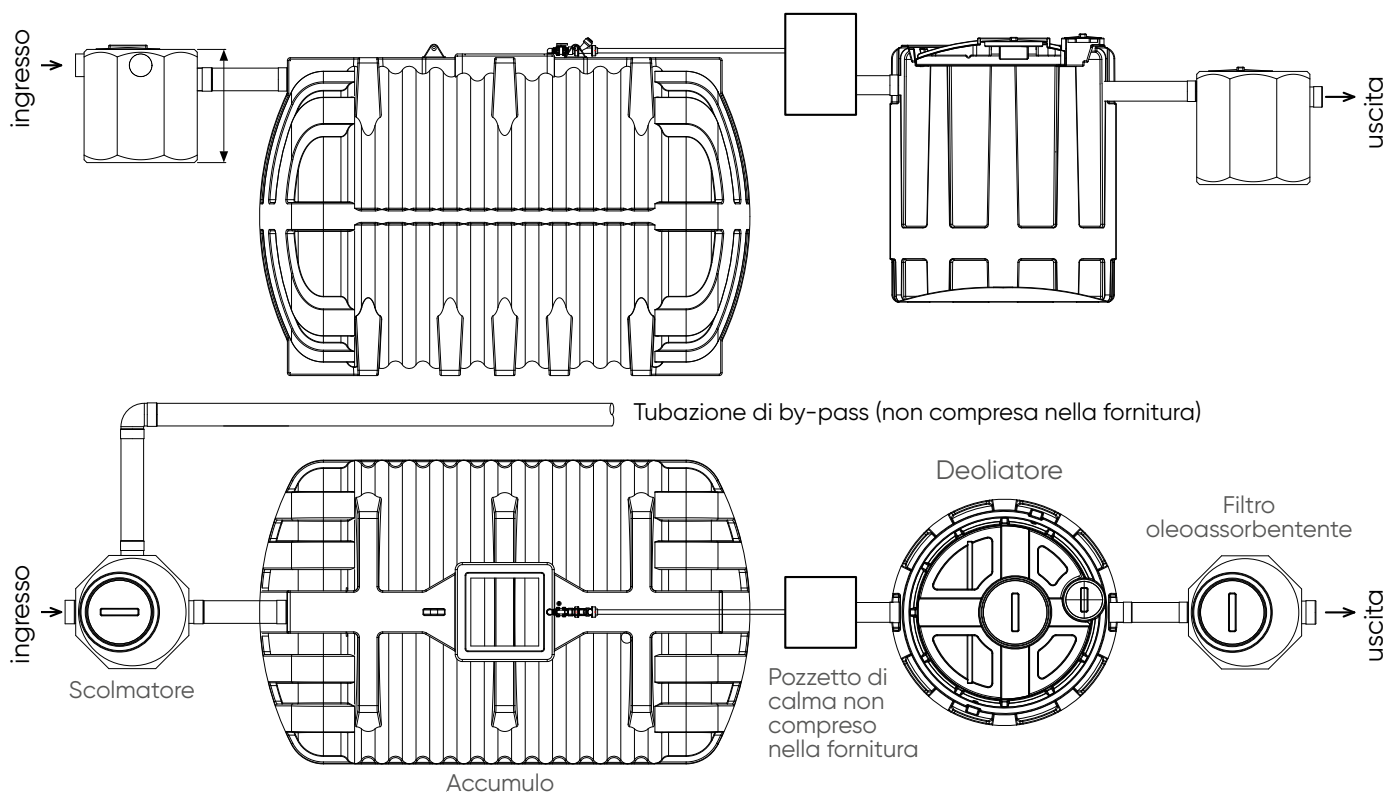
UTENZA

Superfici scoperte fino a 10.000 m²

Articolo	Codice	Superficie (m ²)	Volumi sezioni impianto			
			Scolmatore (l)	Accumulo (l)	Deoliatore (l)	Filtro (l)
RAIN 5	IS00901	500	500	3.000	1.000	250
RAIN 10	IS00902	1.000	500	6.000	1.500	250
RAIN 15	IS00903	1.500	500	9.000	2.000	250
RAIN 20	IS00904	2.000	500	12.500	3.000	500
RAIN 30	IS09041	3.000	500	15.000	4.000	500
RAIN 40	IS09043	4.000	500	20.000	5.000	500
RAIN 50	IS00905	5.000	500	25.000	6.000	500
RAIN 60	IS09051	6.000	1.000	30.000	8.000	500
RAIN 70	IS09053	7.000	1.000	35.000	8.000	500
RAIN 80	IS09055	8.000	1.000	40.000	9.000	500
RAIN 90	IS09057	9.000	1.000	45.000	9.000	500
RAIN 100	IS00906	10.000	1.000	50.000	10.000	500

FORNITO CON: elettropompa sommersa, quadro elettrico temporizzato

OPZIONALE: separatore di oli con filtro a coalescenza, sistema di controllo remoto



VOCE DI CAPITOLATO

Impianto di trattamento acque di prima pioggia *Rain*, in polietilene, effettua la depurazione dei reflui di dilavamento di superfici pavimentate garantendo la rimozione di materiale inquinante e consentendo la successiva adduzione a recapito finale, in conformità con le indicazioni di Legge.

L'impianto è costituito dai seguenti manufatti:

POZZETTO SCOLMATORE

separatore delle acque di prima pioggia da depurare da quelle di seconda pioggia da inviare, tramite tubature di by-pass, direttamente al ricettore finale.

VASCA DI ACCUMULO

a cui giungono le acque da trattare, ove avviene la sedimentazione degli inerti e il galleggiamento del materiale flottante per un periodo di tempo predeterminato. Sul fondo della vasca è posizionata una elettropompa sommersa di potenza pari a circa 0,3 kW e tensione 220 Volt, controllata da un quadro elettrico con scheda elettronica, in grado di addurre le acque alla fase successiva.

DEOLIATORE STATICO

in cui si effettua la separazione fisica per flottazione del materiale oleoso che si va ad accumulare nel bacino centrale.

FILTRO FINALE

costituito da un bacino contenente materiale oleoassorbente che effettua la rimozione di eventuali tracce di olio emulsionato che il deoliatore non riesce a trattenere. Su richiesta può essere previsto un sistema di filtrazione in pressione contenente sabbia e carbone attivo nel caso vi sia la necessità di rimuovere anche tracce di metalli o altri inquinanti particolari.

INSTALLAZIONE

SCAVO

Realizzate lo scavo di dimensioni adeguate. Stendete sul fondo dello scavo uno strato di sabbia o altro inerte pezzatura da 0 a 5 mm dello spessore di 10 cm. Inumidite la sabbia.

RACCORDI

Livellate il piano di appoggio dell'impianto *Rain*, posizionatelo all'interno dello scavo e riempitelo di acqua.

Allestimento Regione Lombardia

ISS0944	Set allestimento Regione Lombardia (per i mod. da RAIN 5 a RAIN 30) - Gruppo valvola a farfalla con attuatore pneumatico DN150 e compressore (0,55 kW-220V) - Flangia e controflangia DN150 con bulloneria in acciaio INOX - Sensore di pioggia per controllo evento meteorico
ISS0945	Set allestimento Regione Lombardia (per i mod. da RAIN 40 a RAIN 70) - Gruppo valvola a farfalla con attuatore pneumatico DN200 e compressore (0,55 kW-220V) - Flangia e controflangia DN200 con bulloneria in acciaio INOX - Sensore di pioggia per controllo evento meteorico
ISS0946	Set allestimento Regione Lombardia (per i mod. da RAIN 80 a RAIN 100) - Gruppo valvole a farfalla con attuatore pneumatico 2xDN200 e compressore (0,55 kW-220V) - Flangie e controflangie 2xDN200 con bulloneria in acciaio INOX - Sensore di pioggia per controllo evento meteorico

Conformi alla normativa **UNI EN 858**, il separatore oli è marcato CE secondo la **norma UNI EN 858-1**

CE Direttiva Macchine 2006/42/CE - Direttiva Compatibilità Elettro Magnetica 2004/108/CE - Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

RIEMPIMENTO

Raccordate le tubazioni di scarico all'entrata dell'impianto *Rain* per avviare il processo di depurazione.

RINFIANCO E RIFINITURA

Procedete al rinfianco con sabbia umida o altro inerte pezzatura da 0 a 5 mm. Per le vasche di accumulo seguire le indicazioni specifiche descritte nell'allegato "*Consigli di Installazione*".

UTILIZZO

AVVIAMENTO

Dopo aver effettuato l'installazione, controllate il buon funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche (elettropompa, galleggiante e quadro)

CONTROLLO E MANUTENZIONE

Verificate il corretto funzionamento delle apparecchiature elettromeccaniche almeno una volta all'anno; procedete alla rimozione dei materiali inerti presenti nella vasca di accumulo almeno una volta all'anno; verificate il quantitativo del materiale flottante nel deoliatore ogni due mesi ed eventualmente procedete allo smaltimento; controllate il materiale oleoassorbente del filtro finale ogni due mesi e sostituitelo qualora fosse esausto. Nel caso vi sia un filtro finale in pressione, effettuate le operazioni di controlavaggio almeno una volta alla settimana.

RENDIMENTI E GARANZIE

REDI garantisce gli standard qualitativi dell'effluente indicati dalla D. L.vo n°152/06.

REDI garantisce per ogni impianto Rain con set allestimento Regione Lombardia, gli standard qualitativi dell'effluente indicati dalla Legge Regione Lombardia.

REDI garantisce tutte le apparecchiature elettromeccaniche per un periodo di 12 mesi decorrenti dalla data di consegna.

REDI garantisce conformità alla Direttiva Europea Macchine 98/37/CE.

CONSIGLI DI INSTALLAZIONE

Vedi da pagina 200 a 201.