

C150 - Sensore di conducibilità

Sensore di conducibilità con corpo in resina epossidica con elettrodi in grafite con sonda di temperatura integrata (Pt100).



Codice	Descrizione	Applicazioni/campo di misura	Costante di cella	Collegamento	Installazione	Peso
C150.01TC	Pt100 inclusa	da 0,1 a 2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (da 10 $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ a 500 $\Omega\cdot\text{cm}$)	0,1	5 m (16,5 piedi)	EG50P EG75P MIFV20X05 MIMC20X05	200
C150.1TC	Pt100 inclusa	da 1 a 20000 $\mu\text{S}/\text{cm}$	1,0	5 m (16,5 piedi)	EG50P EG75P MIFV20X05 MIMC20X05 MK150200	200

C150 - Sensore di conducibilità

- APPLICAZIONI:
 - Concentrazioni di sostanze chimiche
 - Industria alimentare
 - Produzione di vapore
 - Trattamenti dei metalli e industria estrattiva
 - Industria tessile
 - Cartiere
 - Trattamento delle acque
 - Osmosi inversa
 - Rigenerazione di addolcitori
 - Deionizzazione
 - Distillazione
 - Acquacoltura
 - Agricoltura e fertilizzanti
- CARATTERISTICHE PRINCIPALI:
 - Superfici di misura in grafite o in platino
 - Utilizzabile per applicazioni in laboratorio, industriali e da campo, purché il liquido sia filtrato
 - Installazione in linea e in immersione
 - Sensore di temperatura incluso
 - Costanti di cella disponibili: 0,1 e 10